



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

- 1. Firma:** **zumm s.r.o.**
č.p. 308,
687 64 Slavkov
IČ: 282 94 955
- 2. Inspekční certifikát (Kvalifikace výrobce)**
je dokladem, že firma je způsobilá provádět navrhování, výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2 při plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14731.
- 3. Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2+A1 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN EN 1993-1-1, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604
- 4. Metoda svařování:** **135 (MAG)**
(dle ČSN EN ISO 4063)
- 5. Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 1.4**
(dle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020, ČSN EN 10027-1, 2; ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)
- 6. Specifikace konstrukce:** **dle ČSN EN 1090-2+A1 Tř. EXC3**
- 7. Svářečský dozor:** **Pavel K NOTEK (EWT)**
(dle ČSN EN ISO 14731,
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)
- 8. Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
- 9. Doba platnosti:** **do 07. 07. 2026**
- 10. Certifikát způsobilosti č.:** **CZV – 1876/2025**
- 11. Vydáno dne:** **08. 07. 2025**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Vedoucí Inspekčního orgánu



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /*

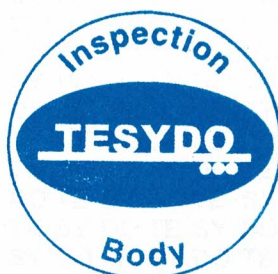
Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

CERTIFICATE QUALIFICATION OF PRODUCER

- 1. Firm:** **zumm s.r.o.**
č.p. 308,
687 64 Slavkov
IČ: 282 94 955
- 2. Inspection Certificate (Qualification of Producer)**
is document, that the firm is qualified to perform design, the production (repairs), installation, service and the welding activity mentioned below extend, on the basis of EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1, EN 1990, EN 1011-1, 2, by fulfilment requirement on quality of welding according to EN ISO 3834-2 and introduced inspection according to EN ISO 14731.
- 3. Norms / standards:** EN 1090-2+A1 art.1, 4 and 7, EN 1090-1+A1 article 6 and tab. ZA3 acc.to art. 6.2 and 6.3., EN 1993-1-1, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604
- 4. Welding method:** **135 (MAG)**
(according to EN ISO 4063)
- 5. Basic materials:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**
(according to EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2; EN 1090-2+A1, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)
- 6. Structure specification:** **according to EN 1090-2+A1 Cl. EXC3**
- 7. Welding inspection:** **Pavel KNOTEK (EWT)**
(according to EN ISO 14731,
Checker according to EN ISO 9712)
- 8. Note:** Certificate of qualification have to do with only the above mentioned range. The validity of this certificate is conditioned by follow-up on fulfilment of the requirements specified in the above mentioned standards and in the following range.
- 9. Validity:** **to 07/07/2026**
- 10. Certificate of qualification No.:** **CQP – 1876/2025**
- 11. Day of issue:** **08/07/2025**



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Inspection Body Chief



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /*

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

1. Unternehmen: **zumm s.r.o.**
č.p. 308,
687 64 Slavkov
IČ: 282 94 955
2. Abnahmeprüfzeugnis (Bescheinigung zur Herstellerqualifikation)
bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist design, Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1, EN 1011-1, 2, aufgrund des EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14 731 durchzuführen.
3. Normen / Vorschriften: EN 1090-2+A1 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3., EN 1993-1-1, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604
4. Schweißprozess /-verfahren: **135 (MAG)**
(nach EN ISO 4063)
5. Grundwerkstoffe: **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**
(nach EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10 027-1,2, EN 1090-2+A1, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)
6. Spezifikation der Konstruktion: **nach EN 1090-2+A1 Kl. EXC3**
5. Schweißaufsichtsperson(en): **Pavel KNOTEK (EWT)**
(nach EN ISO 14731,
Kontrolleur nach EN ISO 9712)
8. Bemerkung: Die Befähigungszertifizierung betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.
9. Geltungsdauer: **bis 07/07/2026**
10. Eignungsbescheinigung Nr.: **ZDH – 1876/2025**
11. Ausgestellt am: **08/07/2025**



.....
Dipl.- Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Inspektionorganleiter